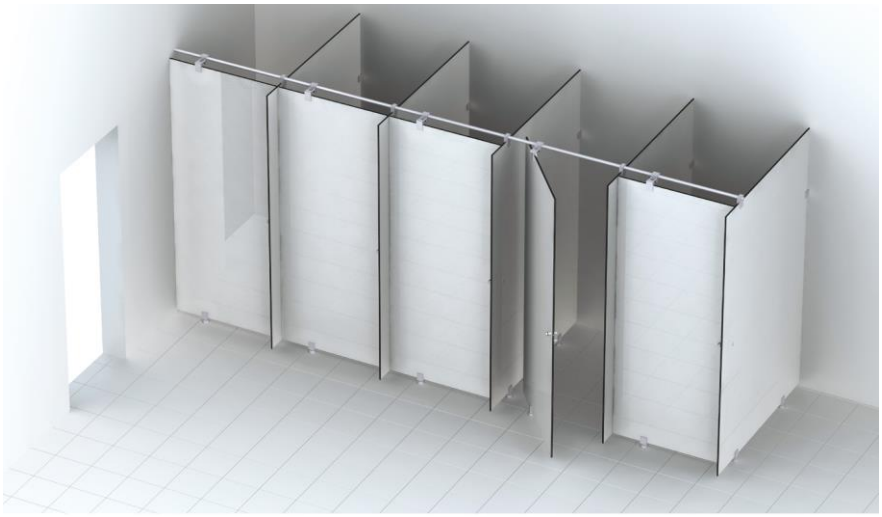
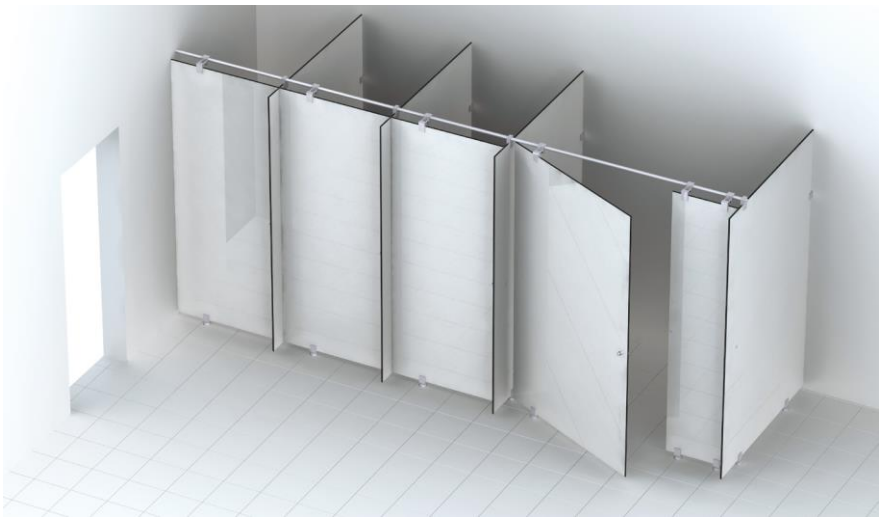
montageanleitung

trennwandsystem astec s.200



nach aussen
oeffnende tuer

nach innen
oeffnende tuer



frontkabine
mit nach innen
oder aussen oeff-
nender tuer

1/15 – 10.2021

astec gmbh. design beschlaege. mauersteige 2. d-72469 messstetten-tieringen. fon +49 7436-92979-0
gf simone koch-schlegel. HRB 400802 stuttgart. www.astec-design.de. info@astec-design.de

montageanleitung

trennwandsystem astec s.200

vollstaendigkeit der gelieferten teile anhand des packzettels pruefen.

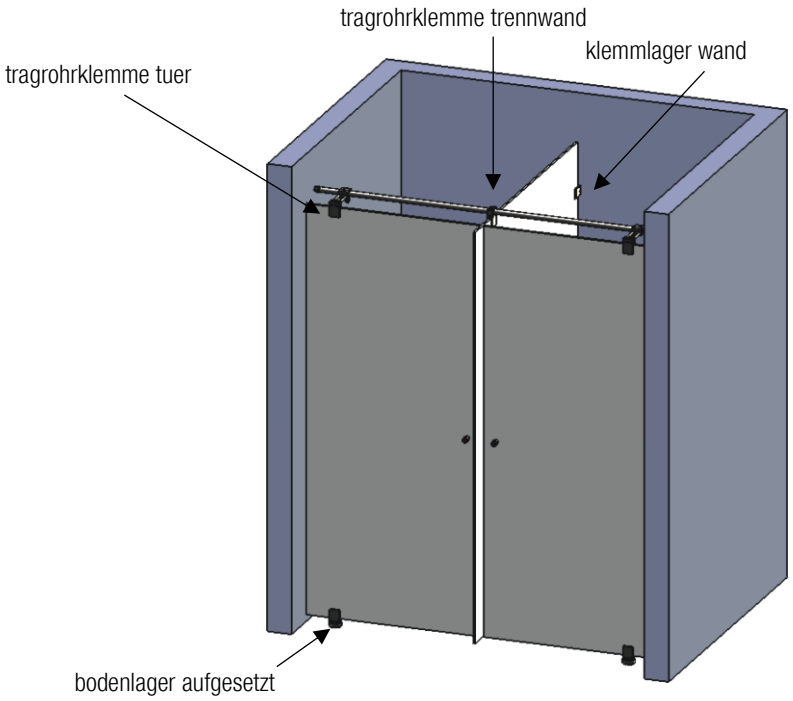
werkzeug und arbeitsmaterial bereitlegen:

- inbusschluessel gr. 2, 2,5, 3, 4, 5
- kreuzschlitzschraubenzieher
- bohrmaschine
- wasserwaage und lasermessgeraet
- eisensaege oder rohrschneider
- gummihammer
- halbrundfeile
- schraubensicherung
- kleber fuer gummi/metall-verbindung

individuelle planzeichnungen liegen unserer auftragsbestaetigung bei, aus der die positionierung aller beschlagsteile hervorgeht.

alle glaeser und das tragrohr muessen lotgerecht montiert werden.

wichtig: nach endkontrolle alle schrauben mit schraubensicherung sichern.

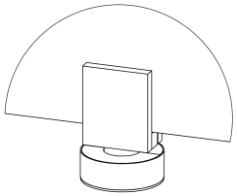


astec gmbh. design beschlaege. mauersteige 2. d-72469 messstetten-tieringen. fon +49 7436-92979-0
gf simone koch-schlegel. HRB 400802 stuttgart. www.astec-design.de. info@astec-design.de

montageanleitung

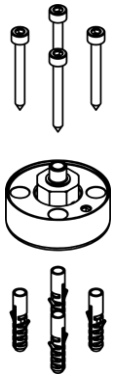
trennwandsystem astec s.200

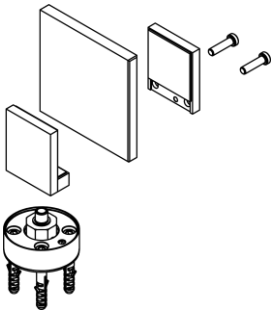
1. bodenlager aufgesetzt



21.40.04 bodenlager aufgesetzt

1.1 bodenlager montieren



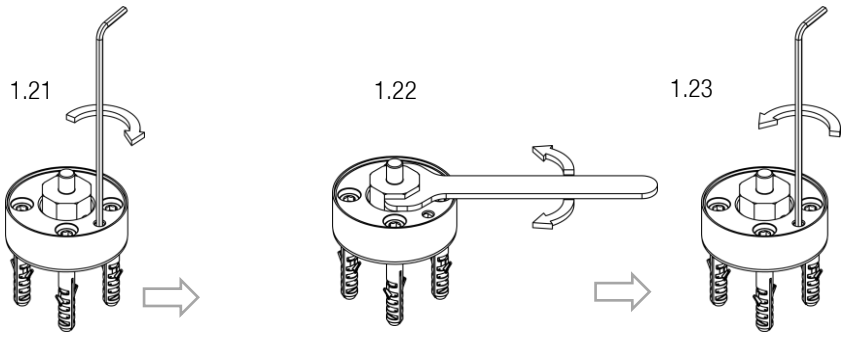


1.2 einstellung des bodenlagers

1.21 den innenliegenden gewindestift zur sicherung der hoehenjustierung loesen, dazu diesen ganz nach unten schrauben.

1.22 durch auf- und abdrehen der hoehenjustierung am sechskant kann mit hilfe des beigepackten justierschluessels die hoehe des bodenlagers eingestellt werden.

1.23 es ist zwingend notwendig, nach der hoehenjustierung die einstellung mit dem innenliegenden gewindestift zu kontern, um die hoehe des bodenlagers zu fixieren und somit dauerhaft zu erhalten. hierfuer muss der gewindestift ganz nach oben geschraubt werden.



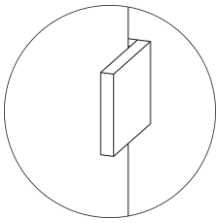
1.24 abdeckung waehlen und ein- bzw. auflegen.

3/15 – 10.2021

montageanleitung

trennwandsystem astec s.200

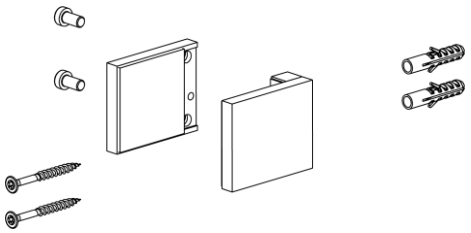
2. klemmhalter wand



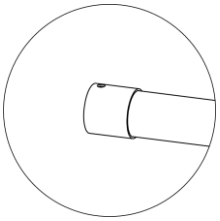
21.30.03 klemmlager
21.30.02 wandbefestigung fuer klemmlager

2.1 klemmhalter an wand befestigen

2.2 glas festklemmen

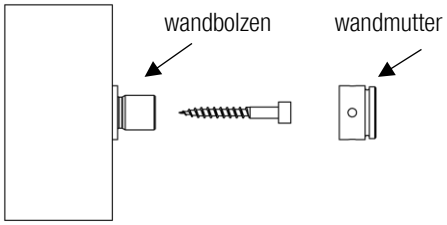


3. tragrohr



21.10.01 tragrohr drm 25 mm
21.10.03 lager fest f. tragrohr drm 25 mm (mit gewinde)
21.10.04 lager lose f. tragrohr drm 25 mm

3.1 montage des wandbolzens mit zylinderkopfschraube 6,3x80



3.2 aufschrauben der wandmutter

4/15 – 10.2021

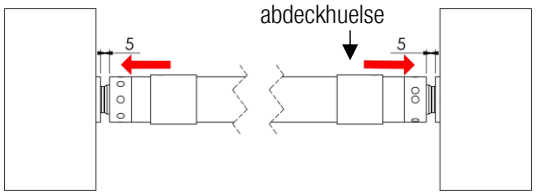
3.3 diese beiden schritte auf der gegenueberliegenden seite wiederholen.
achtung: nur eine wandmutter hat ein aussengewinde zur verschraubung des tragrohres.

3.4 tragrohr ablaengen, lichtes mass abzueglich 40mm (ergibt sich aus 2 x mass wandbolzen).
achtung: eine seite des tragrohres ist mit einem innengewinde versehen.
schnittgrat mit halbrundfeile entfernen.

3.5 abdeckhuelsen auf das tragrohr schieben.

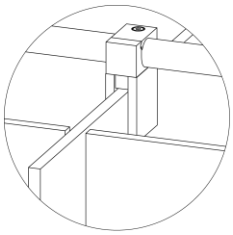
3.6 tragrohr mit innenliegendem gewinde auf die wandmutter mit aussengewinde aufschrauben. anhand der beiden wandmuttern das tragrohr gleichmaessig einspannen.

3.7 abdeckhuelsen in endposition schieben und mit gewindestift sichern.



3.8 ggf. wenn mauerwerk nur auf einer seite vorhanden, endkappe montieren.
ueberstand tragrohr 30mm ueber aeusserste trennwand.

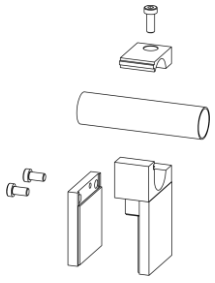
4. tragrohrklemme trennwand



21.20.07 tragrohrklemme trennwand

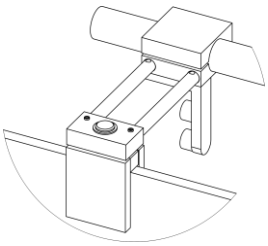
4.1 klemmlager auf trennwand setzen

4.2 oberes klemmteil von tragrohrklemme trennwand seitlich aufschieben und verschrauben



astec gmbh. design beschlaege. mauersteige 2. d-72469 messstetten-tieringen. fon +49 7436-92979-0
gf simone koch-schlegel. HRB 400802 stuttgart. www.astec-design.de. info@astec-design.de

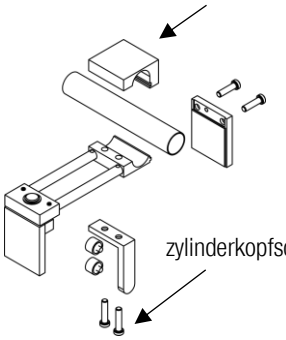
5. tragrohrklemme tuer



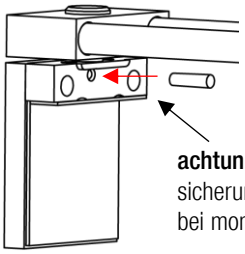
21.20.02 tragrohrklemme tuer

5.1 befestigung am tragrohr

tragrohrklemme fuer oberteil



nicht fuer tuerschliesser:



achtung:
sicherungsbolzen ist vormontiert, darf bei montage nicht entfernt werden!!!

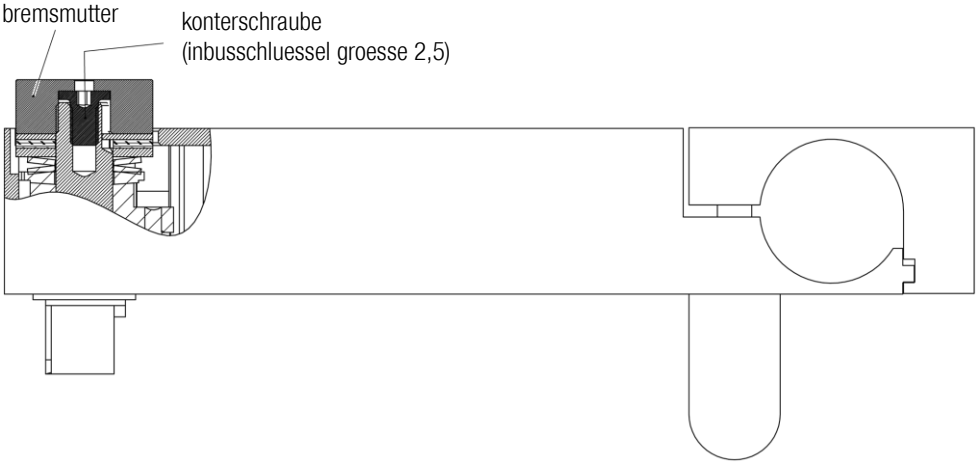
empfehlung: montage des tuerblatts in geschlossener position (0 º)

5.2 zylinderkopfschrauben entfernen

5.3 tragrohrklemme tuer oberteil seitlich aufschieben und verschrauben

5.4 anschlagwinkel montieren, dabei schliessrichtung der tuere beachten

5.5 tragrohrklemme tuer - variante mit tuerschliesser

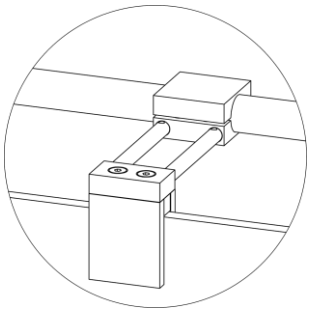


6/15 – 10.2021

der tuerschliesser muss wie folgt eingestellt werden:

- schliessgeschwindigkeit pruefen, dabei tuere **komplett oeffnen.**
- einstellung der bremsgeschwindigkeit durch anziehen der bremsmutter vornehmen.
  bitte beachten: **tuere muss geschlossen sein!**
- schliessgeschwindigkeit pruefen, dabei tuere komplett oeffnen.
- ggf nachjustieren.
  zu grosse bremswirkung: bremsmutter loesen
  zu geringe bremswirkung: bremsmutter fester anziehen
- einstellung in ordnung.
  durch hochdrehen der konterschraube bis zum anschlag wird die einstellung gesichert.

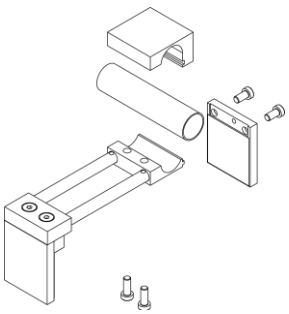
6. tragrohrklemme front (nur bei frontkabine)



21.30.03 klemmlager

21.20.03 tragrohrklemme front

6.1 klemmlager auf frontteil setzen



6.2 oberes klemmteil von tragrohrklemme front seitlich aufschieben und verschrauben

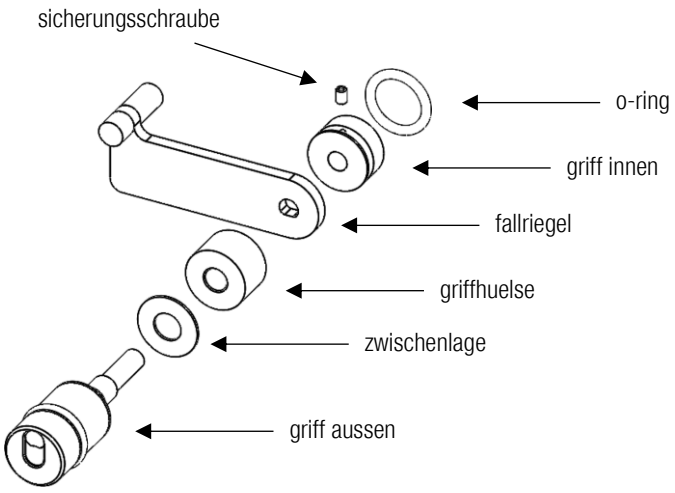
7/15 – 10.2021

7. tuerriegel

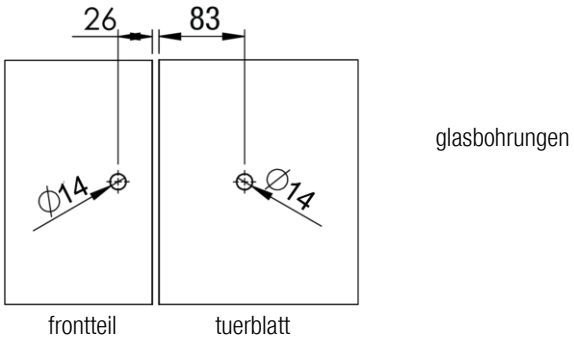
- die sicherungsschraube muss zur demontage des riegels geloest werden. hierzu entfernen Sie bitte zuerst den o-ring vom griff innen, darunter finden Sie die sicherungsschraube. danach griff innen und fallriegel abziehen, dann kann griffhuelse und griff aussen geloest werden.

- fuer die montage den griff aussen auf die tuer setzen und bauteile in umgekehrter reihenfolge wieder zusammensetzen bzw. sichern.
  wichtig: zwischenlagen fuer die vermeidung von glas/metall-kontakt verwenden.

- alle riegelarten sind im notfall ohne spezialwerkzeug von aussen mit schmalem gegenstand zu oeffnen (scheckkarte, bueroklammer, kugelschreibermine etc.)



> tuerriegel nach aussen oeffnend



glasbohrungen

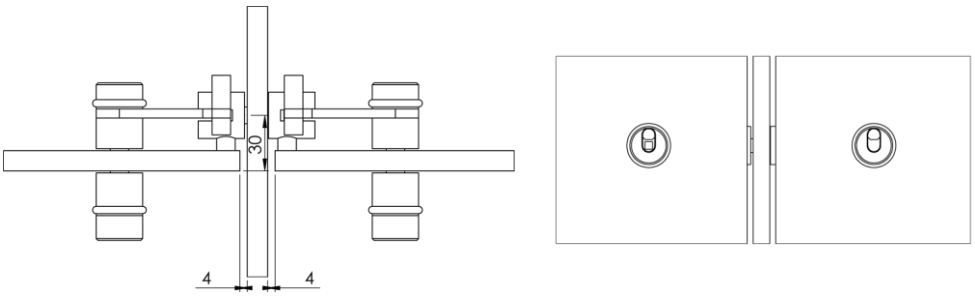
8/15 – 10.2021

7.1 einseitig nach aussen oeffnend

21.90.41 tuerverschluss - **DIN links** - einseitig nach aussen oeffnend

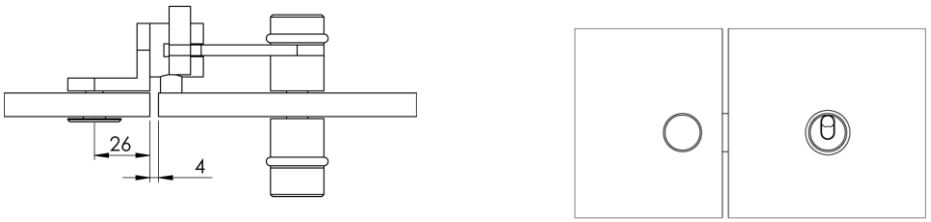
21.90.51 tuerverschluss - **DIN rechts** - einseitig nach aussen oeffnend

7.2 beidseitig nach aussen oeffnend



21.90.61 tuerverschluss - beidseitig nach aussen oeffnend

7.3 front nach aussen oeffnend



21.90.44 tuerverschluss - **DIN links** - front nach aussen oeffnend

21.90.54 tuerverschluss - **DIN rechts** - front nach aussen oeffnend

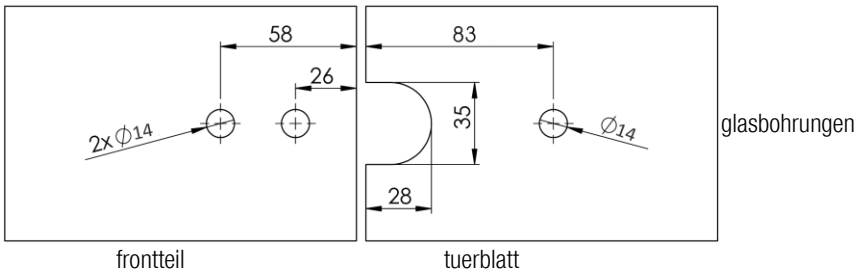
9/15 – 10.2021

7.4 tueranschlag wand, nach aussen oeffnend

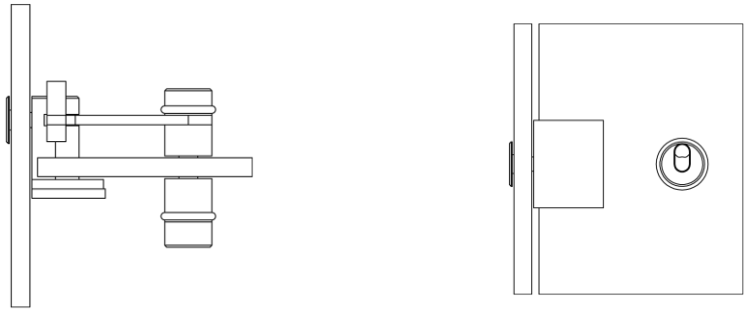
21.90.46 tueranschlag - **DIN links** - wand, nach aussen oeffnend

21.90.56 tueranschlag - **DIN rechts** - wand, nach aussen oeffnend

> tuerriegel nach innen oeffnend



7.5 einseitig nach innen oeffnend

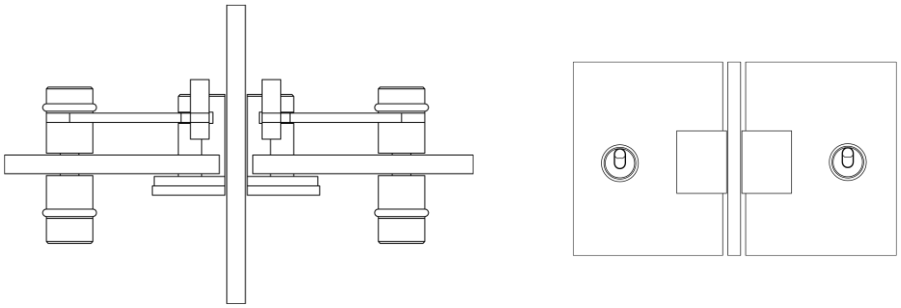


21.90.42 tuerverschluss - **DIN links** - nach innen oeffnend

21.90.52 tuerverschluss - **DIN rechts** - nach innen oeffnend

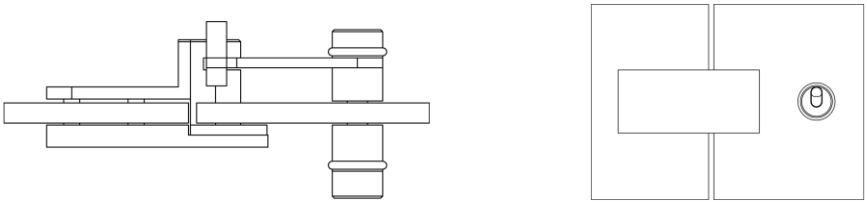
10/15 – 10.2021

7.6 beidseitig nach innen oeffnend



21.90.62 tuerverschluss - beidseitig nach innen oeffnend

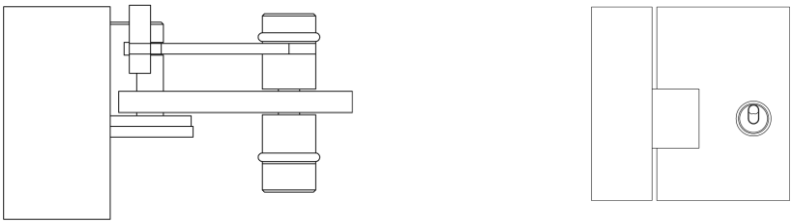
7.7 front nach innen oeffnend



21.90.43 tuerverschluss - **DIN links** - front nach innen oeffnend

21.90.53 tuerverschluss - **DIN rechts** - front nach innen oeffnend

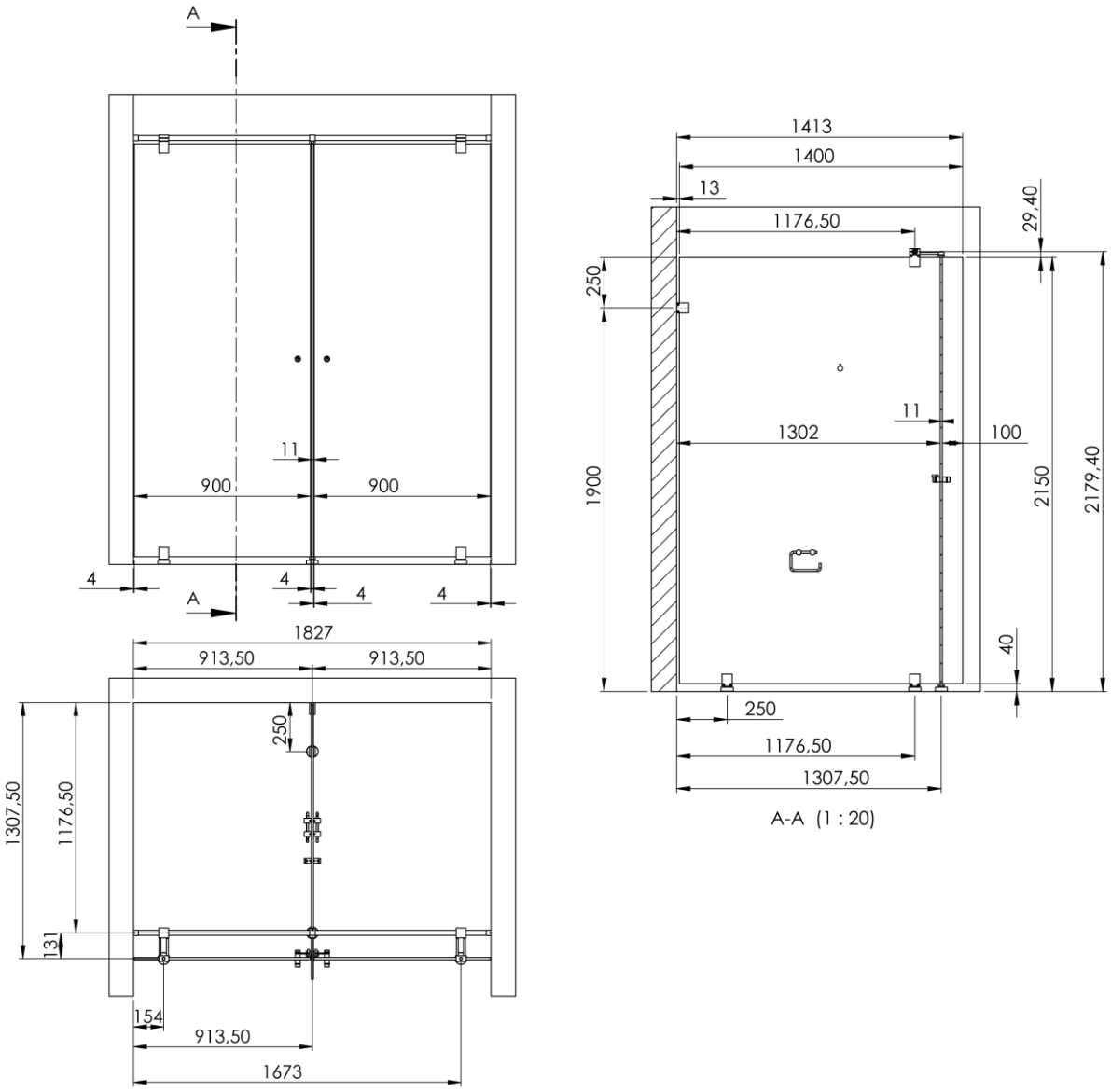
7.8 tueranschlag wand, nach innen oeffnend



21.90.45 tuerverschluss - **DIN links** - wand, nach innen oeffnend

21.90.55 tuerverschluss - **DIN rechts** - wand, nach innen oeffnend

11/15 – 10.2021



8. standardabmessungen:

kabinenhoehe: standard 2150 mm

tuerbreite = kabinenbreite. empfohlenes mass 900 mm, mindestens 750mm, maximal 1000mm

kabinentiefe: empfohlenes mass 1400 mm

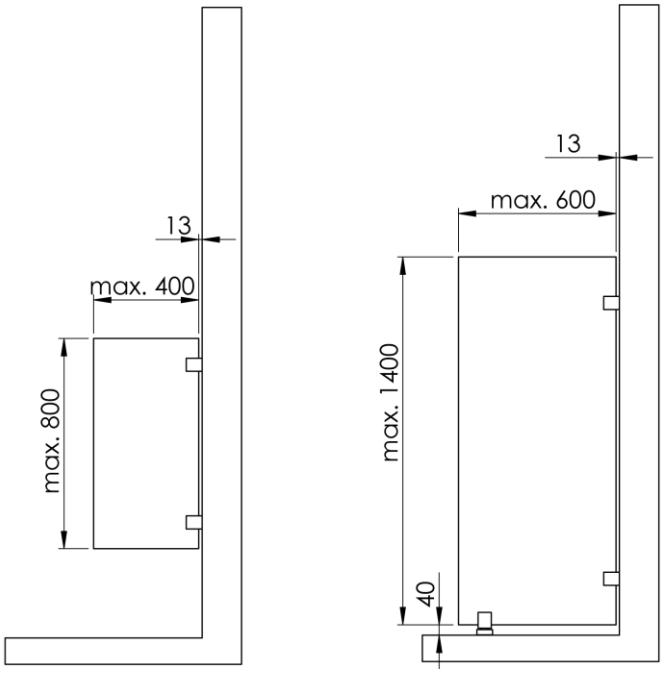
tuerfront: ueber die tuerfront vorstehende trennwand, empfohlenes mass 100 mm

fugen: in der tuerfront 3-5 mm, trennwand zum gebaeude 13 mm.

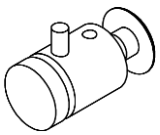
12/15 – 10.2021

9. zubehoer

9.1 urinal-trennwaende



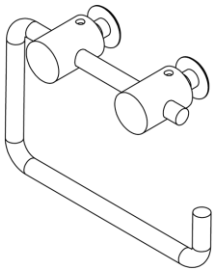
9.2 mantelhaken



21.60.04 wc mantelhaken wandmontage
21.60.14 wc mantelhaken glasmontage einseitig
21.60.24 wc mantelhaken glasmontage beidseitig

glasbohrungen Ø 14 mm

9.3 wc-rollenhalter



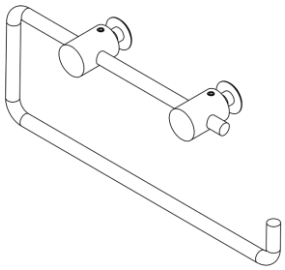
21.60.01 wc rollenhalter einfach wandmontage
21.60.11 wc rollenhalter einfach glasmontage einseitig
21.60.21 wc rollenhalter einfach glasmontage beidseitig

glasbohrungen Ø 14 mm
achsabstand 68 mm

13/15 – 10.2021

montageanleitung

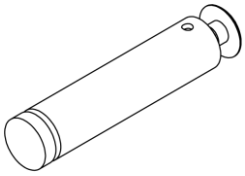
trennwandsystem astec s.200



21.60.02 wc rollenhalter zweifach wandmontage
21.60.12 wc rollenhalter zweifach glasmontage einseitig
21.60.22 wc rollenhalter zweifach glasmontage beidseitig

glasbohrungen Ø 14 mm
achsabstand 110 mm

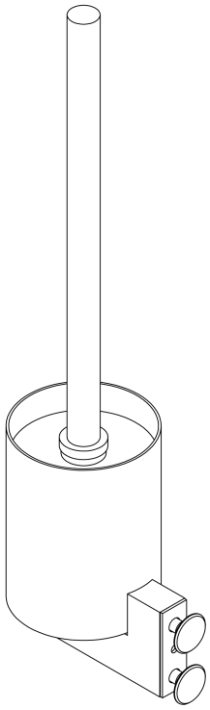
9.4 wc-ersatzrollenhalter



21.60.03 wc ersatzrollenhalter wandmontage
21.60.13 wc ersatzrollenhalter glasmontage einseitig
21.60.23 wc ersatzrollenhalter glasmontage beidseitig

glasbohrungen Ø 14 mm

9.5 buerstengarnitur



21.60.25 wc buerstengarnitur wandmontage
21.60.26 wc buerstengarnitur glasmontage einseitig
21.60.27 wc buerstengarnitur glasmontage beidseitig

glasbohrungen Ø 14 mm
achsabstand 36 mm

14/15 – 10.2021

astec gmbh. design beschlaege. mauersteige 2. d-72469 messstetten-tieringen. fon +49 7436-92979-0
gf simone koch-schlegel. HRB 400802 stuttgart. www.astec-design.de. info@astec-design.de

pflege- und wartungshinweise

fuer die beschlaege des astec trennwandsystems s.200

die beschlaege des astec trennwandsystems s.200 sind aus edelstahl hergestellt. der massive edelstahl rostfrei der klasse V2A (werkstoff nr. 1.4301) wird praezise und hochwertig verarbeitet. ganz besonders aufwaendig werden die dekorativen oberflaechen durch schleifen und anschliessendes buersten gefertigt.

obwohl edelstahl rostfrei unter normalen atmosphaerischen bedingungen nicht korrodiert, ist eine laufende pflege zur erhaltung einer schoenen dekorativen oberflaeche ebenso unerlaesslich wie zur sicherung seiner hygienischen eigenschaften.

zum putzen/reinigen verwenden Sie bitte neutrale reiniger (pH 6-8) in den vorgeschriebenen anwendungsverduennungen, die auf dem jeweiligen etikett und dem DIN-sicherheitsblatt angegeben sind.

zur kalkloesung verwenden Sie bitte nur produkte, die ausschliesslich auf zitronensaeure basieren und keine ameisensaeure und keine amidosulfonsaeure enthalten.

wir empfehlen den regelmaessigen einsatz von geeigneten mechanischen putzmaterialien mit tuechern oder schwaemmen. vermeiden Sie unbedingt kratzende, scheuernde reinigungswerkzeuge.

der einsatz der beschlaege in nassen umgebungen erfordert einen erhoehten, regelmaessigen pflegeaufwand. trocknen Sie alle beschlaege die taeglich mit wasser und reinigungsmittel in beruehrung kommen mit einem trockenen tuch ab. rueckstaende auf den beschlaegen (kalk, seife, reinigungsmittel etc.) bilden einen belag auf den edelstahloberflaechen. dies kann zur rostbildung zwischen dem belag und der edelstahloberflaeche fuehren.

darueber hinaus sollte in regelmaessigen zeitabstaenden auch der feste sitz der schrauben ueberprueft werden. verwenden Sie dazu grundsaetzlich neuwertiges werkzeug, damit die innenformen der schrauben nicht beschaedigt werden. auch diese sind ja dekoratives element der beschlaege.

Ihre edelstahl sichtbar-beschlaege danken Ihnen die pflegebehandlung durch lange lebensdauer, gute funktion und allseits schoenes und edles aussehen.

15/15 – 10.2021

astec gmbh. design beschlaege. mauersteige 2. d-72469 messstetten-tieringen. fon +49 7436-92979-0
gf simone koch-schlegel. HRB 400802 stuttgart. www.astec-design.de. info@astec-design.de